

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

## 3. 276. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE GRUNT ANTYKOROZYJNY DO ELEMENTÓW SPAWANYCH CARBOZINC 11P

EDYCJA I 2013. STAN NA DZIEŃ 2013.05.01

**Rodzaj produktu:** Samoutwardzalny, rozpuszczalnikowy, nieorganiczny grunt krzemianowy pigmentowany pyłem cynkowym. Spółwo i pastę miesza się bezpośrednio przed malowaniem.

**Ogólne właściwości:** Nieorganiczny cynkowy grunt spawalniczy. Wykazuje następujące cechy:

- Warstwa gruntu nie stwarza trudności technologicznych podczas spawania.
- Spawy na stali pokryte gruntem są równocześnie spawem na stali nie pokrytej.
- Ochrona antykorozyjna przez okres powyżej 12 miesięcy w warunkach atmosferycznych.
- Wypiski spawalnicze nie przylegają do powłoki ani jej nie niszczą.
- Bardzo szybkie schnięcie wymalowania.
- Certyfikat Lloyd'a dla gruntów spawalniczych
- Wysoki współczynnik tarcia (klasa B wg ASTM A-490)

**Zalecany zakres stosowania:** Do gruntowania oczyszczonych strumieniowo-ścienne wyrobów hutniczych i prefabrykatów w stoczniach i w wytwórniach konstrukcji stalowych.

**Nie zalecany:** W przypadku spodziewanego oddziaływania kwasów, ługów lub roztworów o pH wykraczającym poza zakres 5-10 bez odpowiedniej powłoki nawierzchniowej.

**Wskazówki dotyczące odporności chemicznej:**

Środowisko	Zaniezanie	Ciepłe opary lub lekkie chłapanie i rozlanie	Warunki atmosferyczne lub łagodne opary
Kwasów	Nie zalecane	Bardzo dobra*	Doskonała*
Zasad	Nie zalecane	Bardzo dobra*	Doskonała*
Rozpuszczalników	Doskonała	Doskonała	Doskonała
Roztworów soli	Nie zalecane	Doskonała	Doskonała
Wody	Nie zalecane	Doskonała	Doskonała

\* Z odpowiednią powłoką nawierzchniową.

**Odporność na działanie podwyższonej temperatury (nie zaniezanie):**

Oddziaływanie ciągłe:	400 °C
Oddziaływanie okresowe:	430 °C

**Rodzaje podłoża:** Nanosić na odpowiednio przygotowaną powierzchnię stali i żelwa.

**Kompatybilność z innymi farbami:** Warstwa gruntu może być pokryta farbami typu Carbo Zinc 11, epoksydowymi, winylowymi, akrylowymi, chlorokauczukowymi i silikonowymi. W razie wątpliwości należy się skontaktować z przedstawicielem Carboline.

**Wskazówki dotyczące spawania:** Spawanie automatyczne - podłoże pokryte powłoką CARBO WELD 11 P o zalecanej grubości może być spawane automatycznie z prędkością do 120 cm/min. Prędkość zależy od grubości blachy i rodzaju spawu. Dotyczy to spawania łukiem krytym i łukiem zwartym, spawania z rdzeniem łopatkowym oraz w osłonie gazu obojętnego. Spawanie ręczne: podłoże pokryte CARBO WELD 11 może być łatwo spawane wszystkimi elektrodami o numerach MIL E pomiędzy 6010 a 10018.



### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

#### USŁUGI



TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

**Instalacje:**  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

**Chemia:**  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

**Kropelek:**  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

**Pecęfał:**  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

**Żeliwiarz:**  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów